

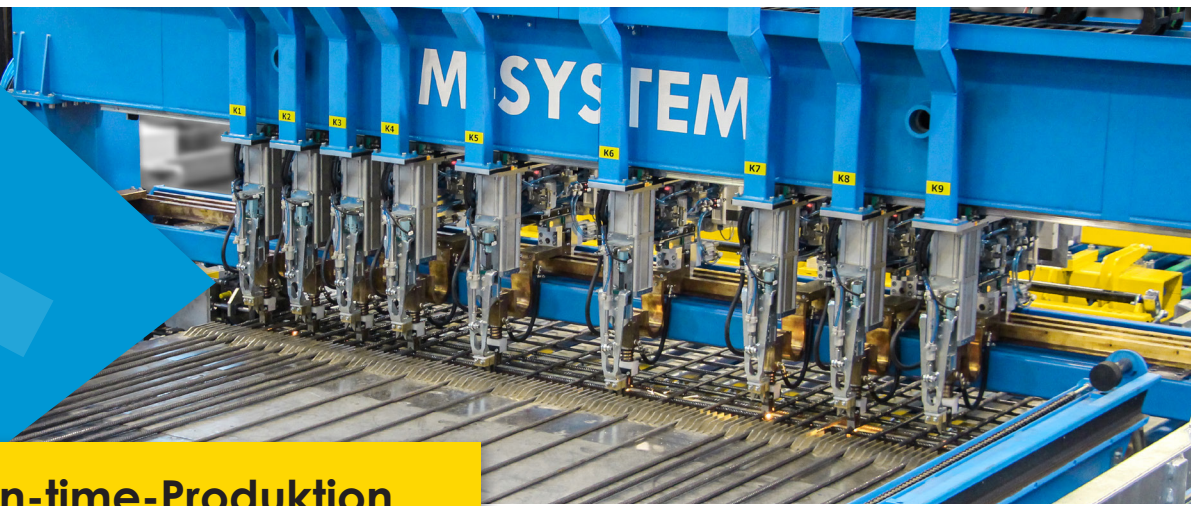


STEEL-TRANSZ KFT.

ACÉL ÁRUK GYÁRTÁSA / KIS- ÉS NAGYKERESKEDELME



INNOVATIVE LÖSUNG
IM BEREICH DER STAHLPRODUKTE



Flexible just-in-time-Produktion Variable Einzelmöglichkeiten

ST – Spezielle Raumgitterlösungen

Der Bau mit den vorproduzierten Elementen beschleunigt und optimisiert weltweit den ganzen Prozess. Unsere Technologie bietet umweltfreundliche Einzelprodukte von ausgezeichneter Qualität ohne Abfall durch die Anwendung der nötigen Ressourcen.

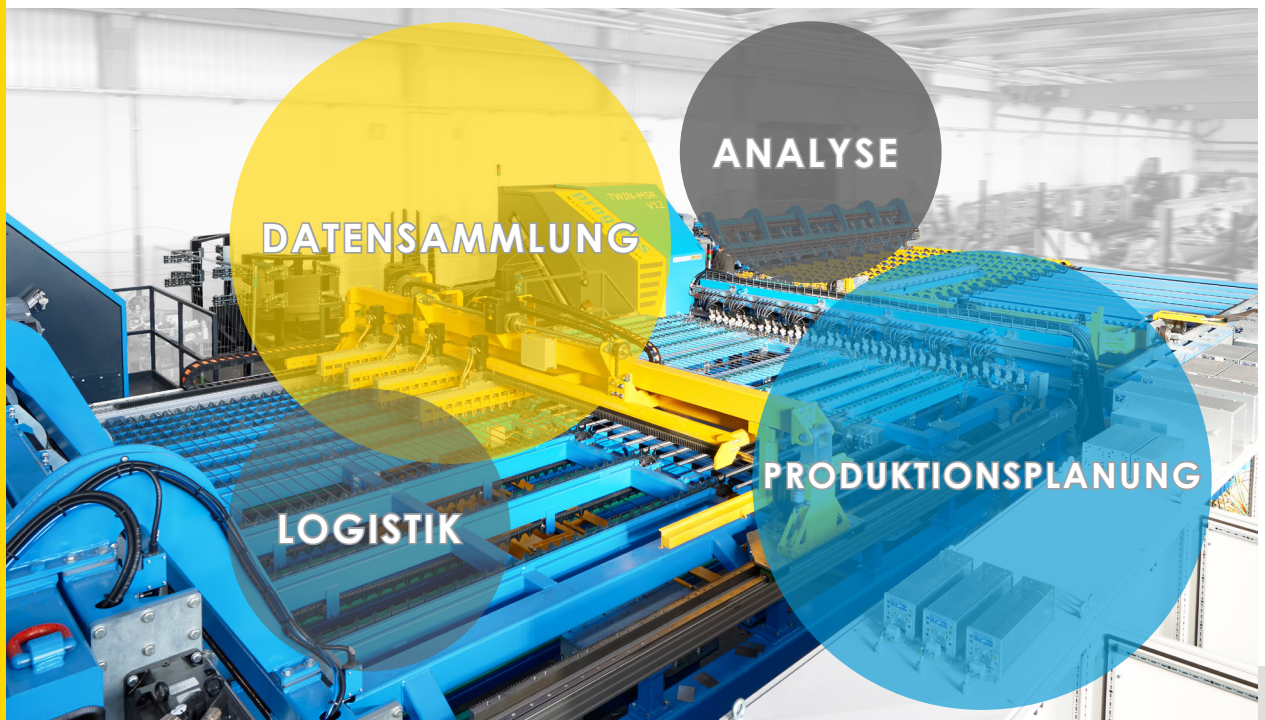


Video



Flexible Einzelproduktion

Die Stärke des Gitterschweißbetriebes besteht in der Vielseitigkeit und in den unendlichen Produktionsmöglichkeiten, wodurch die Ansprüche fast aller Kunden zu befriedigen sind. Die Produktion aus warmgewalzter Rolle garantiert die Qualität, unabhängig davon, ob es von just-in-time-Produktion oder einer Lieferung vom Lagerbestand handelt, immer mit Rücksicht auf die Kundenbedürfnisse.



Datensammlung

Lassen Sie Ihren Digitalplan bei uns verwirklichen – Export von CAD in ein paar Minuten. Erweitern Sie Ihren Kundenkreis und erbringen Sie ausgezeichnete Dienstleistungen über uns. Überzeugen Sie sich davon, ob der fertige Plan Ihrem Projekt anpasst.

Analyse

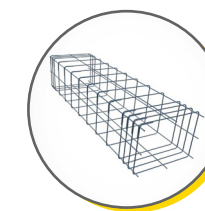
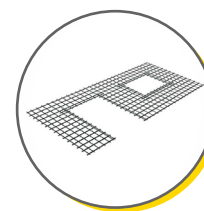
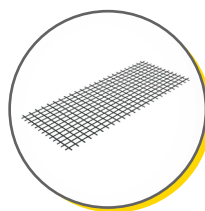
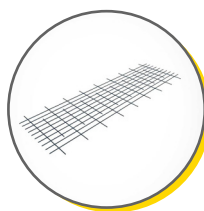
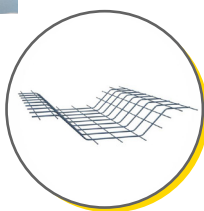
Alle Produktionsdaten sind in einem Journal zentral erfasst und sind analysierbar. Die Wartungseingriffe an den Maschinen rechnen die Produktion automatisch aus und terminieren jene. Durch die Hilfe der Graphiker-Leistungsanalyse können Sie die Betriebseffizienz verfolgen. Der ganze Produktionsprozess ist wieder reproduzierbar, so sind die Engstellen leicht identifizierbar.

Produktionsplanung

Man kann durch die Automatisierung der Produktion eine höhere Qualität erreichen. Richtung nach dem papierfreien Betrieb und der intelligenten Produktion. Es optimisiert die Produktionszeiten und erleichtert die Kapazitätsplanung.

Logistik

Unsere Lösungen ermöglichen die leichte Verfolgung der bestellten Materialien. Die just-in-time-Produktion minimalisiert die Lagerbestandsmenge.



Die Vorteile der Gitterschweißproduktionsreihe M-System PowerMesh sind die Exklusivität und die hohe Qualität. Die innovativen technischen Lösungen sichern eine hohe Effizienz. Das Produktionsverfahren wird von einer zweireihigen Drahttrichtmaschine mit Längs- und Quadratrichtungsbewegung beschleunigt, daneben kann die Anzahl der Schweißköpfe der gewünschten Leistung angepasst werden.

TECHNISCHE DATEN

Maximalbreite:
Maximallänge:
Minimalbreite:
Minimallänge:
Minimalfaserlänge:
Maximalfaserlänge:
Quadratfaser Durchmesser Auswahl:
Längsfaser Durchmesser Auswahl:
Maximales Faser-/Faserschweiß-Durchmesser:
Die Stangen sind in den nachfolgenden
Winkeln positioniert:
Minimale Durchhang-Endlänge:
Maximale Durchhang-Endlänge:
Minimale Bundanzahl einer Stange:
Querfaserperforation:
Längslochverteilung:
Toleranz der Längsfaserlänge:
Genauigkeit der Positionierung der Stange:
Schweißtechnologie:
Kommunikationssoftware:

MÖGLICHKEITEN

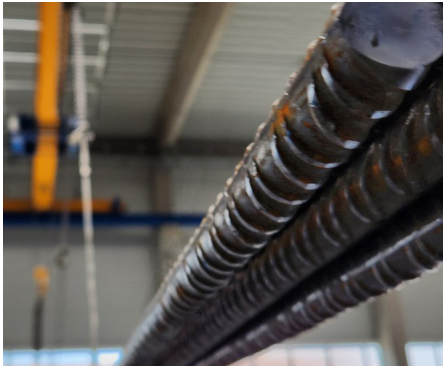
2500 mm
7000 mm
500 mm
1000 mm
500 mm
7000 mm
8-16 mm
8-16 mm
32 mm (16 mm/16 mm)
0-90 grad
25 mm
600 mm
2
min: 35 mm/max: 500 mm
je Teilungsabstand
*+ / - 5 mm
*+ / - 10 mm
Kaskadenschweißen
PXML, Unitechnik 5.2. BVBS

Just-in-time ST spezieller Raumgitterschweißer aus
warmgewalzter Rolle
(B500B - B550B)



Sie können durch die von uns angebotene **SPEZIELLE RAUMGITTERLÖSUNG** Geld und Zeit ersparen!





GESCHNITTENER BETONSTAHL

Wir heben den geschnittenen Betonstahl auf eine neue Ebene!

Bau ohne Stahlabfall! Wählen Sie unsere Schneidmaschine:

- Schnell und effizient.
- Im Intervall von 12-25 mm wird es in Einzelgröße gefertigt.
- In der Länge von 1-18 m wird es in B500B-Qualität gefertigt.

STAHLBIEGUNG

Zu unseren Leistungen gehören der Schnitt, die Biegung der Betonstähle auf einen Durchmesser von 8 mm - 32 mm aufgrund der statischen Pläne. Die abgebogenen Betonstähle liefern wir auf die gewünschte Stelle.





BETONSTAHL

Qualität: B500B, B500C

Durchmesser:

8-10-12-14-16-20-22-25-28-32mm

Faserlänge: 6-12m

Einzelfaser: 13-14-15-16-18m

Bündelgewicht: 1500-2500 Kg.



GERIPPTE FASER

Qualität: B500A

Durchmesser:

4-5-6mm

Faserlänge: 1-6m

Einzelfaser können aus unserer Auswahl gewünscht werden.

Bündelgewicht: 500-1000 Kg.



NORMALFASER

Qualität: SAE1008/ FE41

Durchmesser:

5,5-6-6,5mm

Faserlänge: 1-6m

Einzelfaser können aus unserer Auswahl gewünscht werden.

Bündelgewicht: 500-1000 Kg.





GERIPPTE ROLLE

WARMGEWALZT

Qualität: B500B, BST500WR

Durchmesser:

8-10-12-14-16-20-25mm

Bündelgewicht: 2500-5000 Kg.



GERIPPTE ROLLE

KALTGEWALZT

Qualität: B500A

Durchmesser:

4-5-6-8-10-12 mm

Bündelgewicht: 2500 Kg.



WALZDRAHT

Qualität: SAE1008/ FE41

Durchmesser:

5,5-6-6,5-8,5-9-11 mm

Bündelgewicht: 2500 Kg.





WEICHDRAHT

Qualität: EN 10218-2

Durchmesser:

0,8-1,2-1,4-1,6-2-2,5-3,1mm

Bündelgewicht: 15-20-25-50-100 Kg.



WINKELSTAHL/ L-STAHL

Qualität: S235JR

Durchmesser:

20X20X3-100X100X10

Bündelgewicht: 2000-2500 Kg.



FLACHSTAHL

Qualität: S235JR

Durchmesser:

20X3-100X10

Bündelgewicht: 2000-2500 Kg.





HOHLPROFI

MIT VIERECK- UND RECHTECKPROFIL

Qualität: S235JR

Durchmesser:

15X15X1,5-120X120X3

Bündelgewicht: 1500-2500 Kg.



CONTAINERGITTER

Qualität: BHS 55 50

Größen:

4x1000x2000x50x50

4x1250x2500x50x50

4x1500x3000x100x50

4x1500x3000x50x50



RUNDSTAHL

Qualität: S235JR

Durchmesser:

8-25mm

Bündelgewicht: 1000-1500 Kg.





SCHLANGEN-ABSTANDHALTER

Qualität: B500A

Höhe:

60-200 mm

Länge: 2000 mm



STAHLGITTER

Qualität: B500A

Durchmesser:

Gitter: 3,7-4-5-6-8-10-12 mm

Größen: 5000x2150 / 6000x2400

Lochverteilung: 150/150-100/100-150/75-200/200



QUADRATSTAHL

Qualität: S235JR

Durchmesser:

8x8-16x16 mm

Bündelgewicht: 1000-2000 Kg.





STAHLFASER

Qualität: EN 10218-2

Durchmesser:
1/50mm.



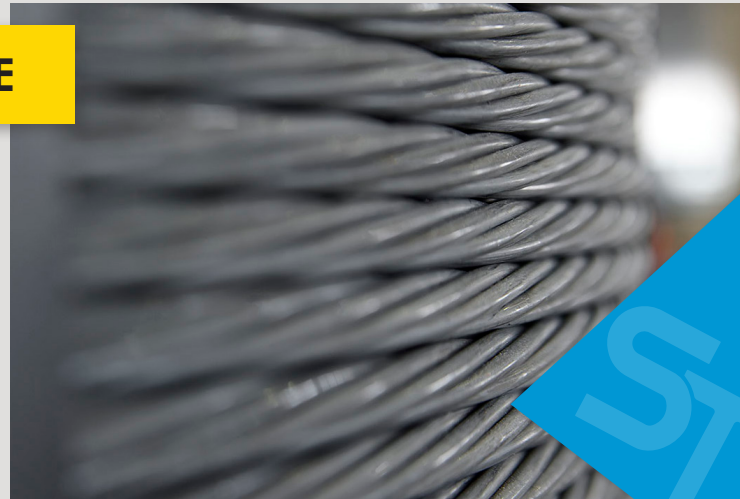
SPANNLITZE

Durchmesser:

9,3mm-12,5mm-15,7mm

Bündelgewicht: 3 000 Kg.

Reißfestigkeit: 1770-1860 N/MMQ



UNSERE HAUPTPARTNER



FERRO-SPED 2000 KFT.



MERKBAU ZRT.



GÖBÉSZ KFT.



HARD CONCRETE KFT.



CSOMIÉP KFT.



BETON SPED KFT.



MARKET ÉPÍTŐ ZRT.



FERRO-ACÉL KFT.



STEEL-TRANSZ KFT.

Hauptprofil: Klein- und Großhandel von Stahlprodukten

Steuernummer: 14827217-2-13

Sitz: 2371 Dabas, Szent János út 1.

Internet: www.steeltransz.hu